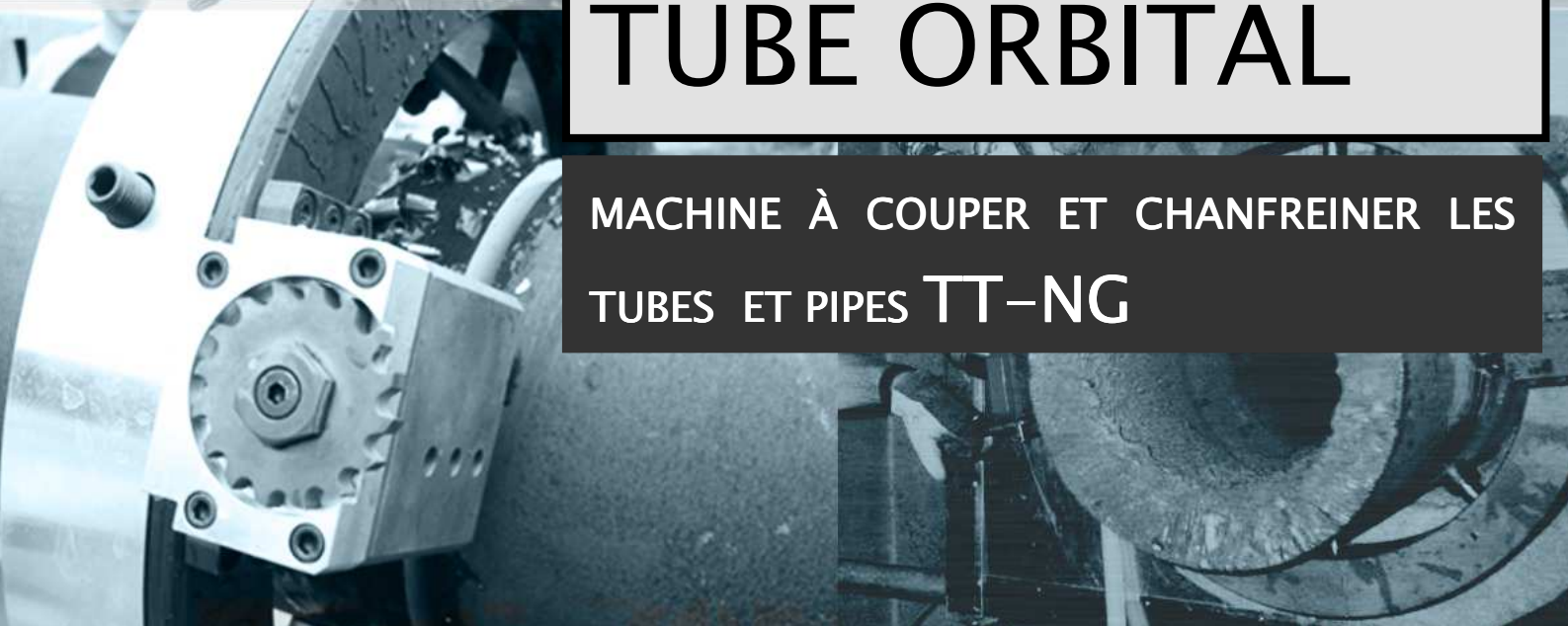


MACHINE COUPE TUBE ORBITAL

MACHINE À COUPER ET CHANFREINER LES
TUBES ET PIPES TT-NG





COUPE TUBE ORBITAL TT-NG

**MACHINE PORTABLE A
COUPER ET CHANFREINER
LES TUBES ET PIPES**

**OUVRANTE EN DEUX
DEMI COQUILLES**

**POIDS LÉGER – POLYVALENCE – ROBUSTESSE – SÉCURITÉ D'UTILISATION
EN TOUTES CONDITIONS – COUPER ET CHANFREINER**

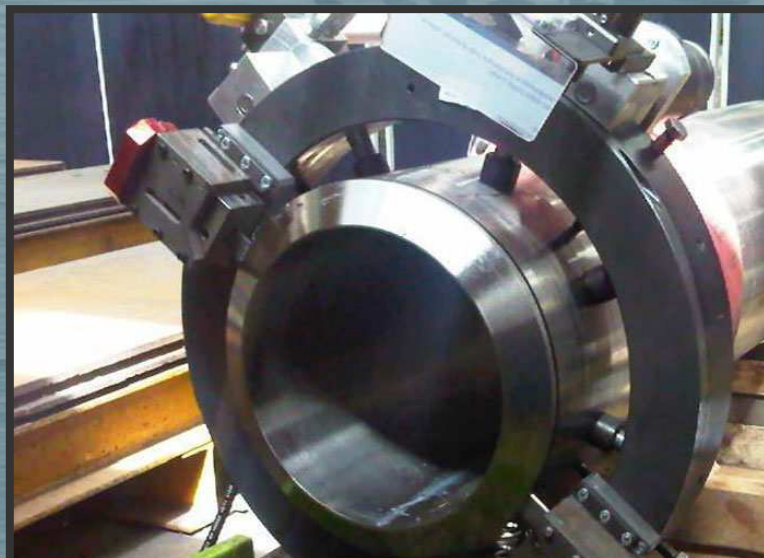
Les plus robustes, les plus fiables et les plus performantes du marché!

Les machines à couper les tubes TT-NG sont conçues pour la coupe et le chanfreinage de tubes et pipes de tout type individuellement ou simultanément.

Elles sont spécialement conçues pour usiner des tubes de fortes épaisseurs.

Elles sont très robustes et peuvent être utilisées en toutes positions. Leur configuration permet leur ouverture en 2 demi-coquilles. Pour un serrage manuel, 4 mors ajustables et indépendants sont utilisés.

Les TT-NG ont un système de centrage à l'arrière et une cartérisation complète des engrenages pour la sécurité des opérateurs.





COUPE TUBE ORBITAL TT-NG

LES MACHINES DE COUPE ET CHANFREINAGE ORBITAL REPRESENTENT LES EQUIPEMENTS INDISPENSABLES POUR TOUTES VOS PREPARATIONS A LA SOUDURE !

NOUS OFFRONS
DES SOLUTIONS
UNIQUES !

Les TT-NG peuvent être équipées de chariots de suivi d'ovalisation afin de corriger les défauts d'ovalisation des tubes et pipes. Elles peuvent également être télécommandées à distance pour des opérations effectuées dans des zones soumises à rayonnements ionisants.

Plusieurs configurations de porte outils sont disponibles dont des porte molettes permettant, lors de remplacement de générateurs de vapeur, par exemple, de réaliser une coupe à distance sur une épaisseur de 90 mm à l'outil et d'achever cette coupe sur les 10 mm restant avec des molettes afin de réduire la production de copeaux et donc de contamination.





COUPE TUBE ORBITAL TT-NG

MACHINE PORTABLE A COUPER ET CHANFREINER LES TUBES ET PIPES

PAS DE ZONE AFFECTÉE
THERMIQUEMENT!

Capacité d'usinage et de serrage (selon modèle):

60.3 mm OD - 2235.2 mm OD

2" - 88" OD

> 2235.2 mm (88") sur demande

Serrage:

Manuel avec clé

Formes de chanfrein:

30°, 37°30, 45°, délardage,
chanfrein tulipe, chanfrein
composé, autres formes sur
demande

Avance:

Automatique avec embrayage

Motorisation:

Pneumatique ou hydraulique.
Electrique sur demande.

Machine livrée avec:

- 2 porte outils
- 1 outil de coupe pointe
- 1 outil de coupe pelle
- Clés, vis
- Manuel d'utilisation

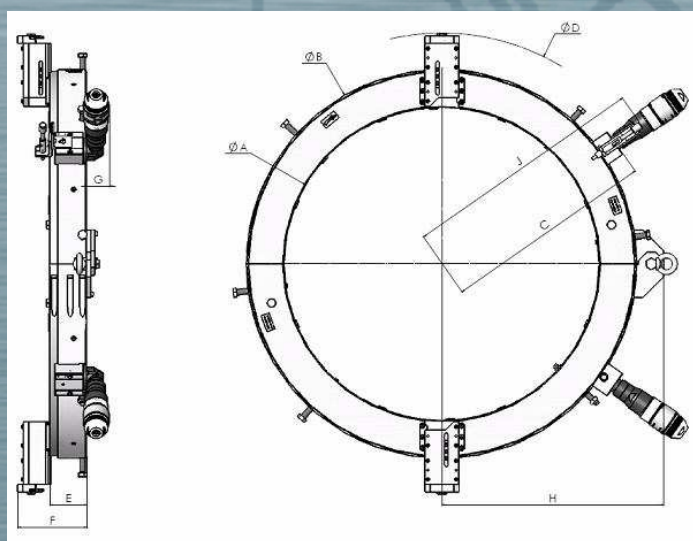


GAMME DE MACHINES

| Modèle TTNG | Capacité d'usinage en mm | Capacité d'usinage en pouce | ØA mm | ØB mm | C mm | ØD mm | E mm | F mm | G mm | H mm | J mm | Poids* |
|-------------|--------------------------|-----------------------------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|------|--------|
| 114 | Ø 26.7 - Ø 114.3 | ¾" - 4" | 121 | 271 | 190 | 400 | 108.6 | 202.6 | 66 | 189 | 377 | 38 |
| 168 | Ø 60.3 - Ø 168.3 | 2" - 6" | 175 | 325 | 217 | 460 | 108,6 | 202.6 | 66 | 216 | 407 | 44 |
| 219 | Ø 114.3 - Ø 219.1 | 4" - 8" | 223 | 373 | 241 | 508 | 108,6 | 202.6 | 66 | 240 | 431 | 51 |
| 273 | Ø 168.3 - Ø 273.1 | 6" - 10" | 283 | 433 | 271 | 570 | 108,6 | 202.6 | 66 | 270 | 462 | 56 |
| 323 | Ø 219.1 - Ø 323.9 | 8" - 12" | 331 | 481 | 295 | 619 | 108.6 | 202.6 | 66 | 294 | 486 | 60 |
| 406 | Ø 273.1 - Ø 406.4 | 10" - 16" | 415 | 565 | 337 | 688 | 108,6 | 202.6 | 66 | 336 | 521 | 74 |
| 508 | Ø 323.9 - Ø 508.0 | 12" - 20" | 517 | 667 | 388 | 790 | 108,6 | 202.6 | 66 | 387 | 572 | 86 |
| 610 | Ø 406.4 - Ø 610.0 | 16" - 24" | 619 | 788 | 449 | 895 | 108,6 | 202.6 | 66 | 473,5 | 624 | 96 |
| 762 | Ø 558.8 - Ø 762.0 | 22" - 30" | 775 | 944 | 526 | 1200 | 108.6 | 202.6 | 66 | 551,5 | 776 | 123 |
| 900 | Ø 660.4 - Ø 914.4 | 26" - 36" | 926 | 1146 | 622 | 1354 | 108,6 | 202.6 | 66 | 652,5 | 854 | 196 |
| 1016 | Ø 812.8 - Ø 1016.0 | 32" - 42" | 1040 | 1260 | 684 | 1458 | 108,6 | 202.6 | 66 | 709,5 | 906 | 240 |
| 1200 | Ø 914.4 - Ø 1219.2 | 36" - 48" | 1262 | 1540 | 826 | 1676 | 120.6 | 228 | 128 | 857 | 1015 | 350 |
| 1400 | Ø 1120.0 - Ø 1420.0 | 44" - 56" | 1460 | 1730 | 910 | 1874 | 118.1 | 213 | 170 | 945 | 1114 | 410 |
| 1600 | Ø 1320.8 - Ø 1625.6 | 52" - 64" | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1800 | Ø 1524 - Ø 1828.8 | 60" - 72" | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2000 | Ø 1727.2 - Ø 2032 | 68" - 80" | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2200 | Ø 1930.4 - Ø 2235.2 | 76" - 88" | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

* Les poids indiqués sont les poids machine équipée entièrement avec porte-outils et moteur(s).

Modèles pour diamètres supérieurs à 88" disponibles sur demande.



OPTIONS

| | | |
|---|--|---|
| TT-KS | Chariot de copiage Chariots de course 50, 100 ou supérieur à 100 mm sur demande |  |
| TT-DEL | Chariot de délardage Chariots de délardage course 50, 100 ou supérieur à 100 mm sur demande |  |
| TT-ODT | Suivi de profil TT219-610 Suivi de profil TT762 Suivi de profil TT900-1000 |  |
| TT-SRH | Porte-molettes de coupe pour machines TT | |
| F-Lub-0,5-L | Huile pour filtre graisseur (bouteille de 0,5L) | |
| F-Lub-1-L | Huile pour filtre graisseur (bouteille de 1L) | |
| F-Lub-5-L | Huile pour filtre graisseur (bouteille de 5L) | |
| HY-HPP 050 | Groupe Hydraulique (5,5 kW) |  |
| FRL300 | Filtre graisseur lubrificateur type FRL300 pour machines pneumatiques avec simple motorisation |  |
| KIT02 | Kit de raccordement pour filtre graisseur FRL300 |  |
| OPT-RP | Robinet pneumatique |  |
| OPT-SPH | Tige à copeaux |  |
| <i>Autres options disponibles sur demande</i> | | |



COUPE TUBE ORBITAL TT-NG

OUTILS DE COUPE ET CHANFREINAGE

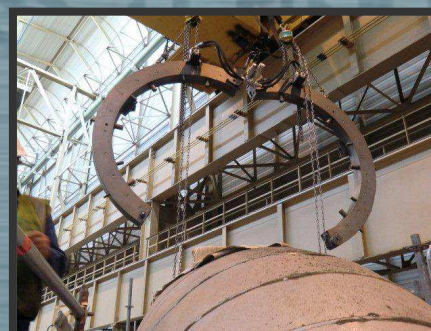
| Réf. de commande | Désignation |
|---------------------|--|
| O-TTN-TT1-5-H-PL | Outil pelle, épaisseur maximale 35 mm |
| O-TTN-TT1-5-H-F-PL | Outil pelle, épaisseur maximale 35 mm, revêtu TiCN |
| O-TTN-TT1-5-H-PT | Outil pointe, épaisseur maximale 35 mm |
| O-TTN-TT1-5-H-F-PT | Outil pointe, épaisseur maximale 35 mm, revêtu TiCN |
| O-TTN-TT2-12-H-2 | Outil à chanfreiner 30°, épaisseur 27 mm |
| O-TTN-TT2-12-H-F-2 | Outil à chanfreiner 30°, épaisseur 27 mm, revêtu TiCN |
| O-TTN-TT3-12-H-3 | Outil à chanfreiner 37°30, épaisseur 20 mm |
| O-TTN-TT3-12-H-F-3 | Outil à chanfreiner 37°30, épaisseur 20 mm, revêtu TiCN |
| O-TTN-TT4-12-H-4 | Outil à chanfreiner 45° |
| O-TTN-TT5-12-H-5 | Outil à chanfreiner 30°, inversé (minimum de commande : 5 unités) |
| O-TTN-TT6-12-H-6 | Outil à chanfreiner 37°30, inversé (minimum de commande : 5 unités) |
| O-TTN-TT7-25-H-7 | Outil à chanfreiner 30°, épaisseur 35 mm (minimum de commande : 5 unités) |
| O-TTN-TT8-25-H-8 | Outil à chanfreiner 37°30, épaisseur 35 mm (minimum de commande : 5 unités) |
| O-TTN-TT9-25-H-9 | Outil à chanfreiner pour double chanfrein (minimum de commande : 5 unités) |
| O-TTN-TT9I-25-H-9 | Outil à chanfreiner inversé pour double chanfrein (minimum de commande : 5 unités) |
| O-TTN-TT10-12-H-10 | Outil à chanfreiner 37°30, double chanfrein, épaisseur 18 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT10I-12-H-10 | Outil à chanfreiner 37°30, double chanfrein, épaisseur 18 mm, inversé (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT11-5-H-PL | Outil pelle, épaisseur maximale 90 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT11-5-H-PT | Outil pointe, épaisseur maximale 90 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT12-25-H-12 | Outil à chanfreiner 30° pour double chanfrein, épaisseur 46 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT12I-25-H-12 | Outil à chanfreiner 30° pour double chanfrein, épaisseur 46 mm, inversé (minimum de commande : 5 unités) |
| O-TTN-TT13-25-H-13 | Outil à chanfreiner 30° pour double chanfrein, épaisseur 39 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT13I-25-H-13 | Outil à chanfreiner 30° pour double chanfrein, épaisseur 39 mm, inversé (minimum de commande : 5 unités) |
| O-TTN-TT14-25-H-14 | Outil à chanfreiner 37°30, épaisseur 50 mm (minimum de commande : 5 unités) |
| O-TTN-TT14I-25-H-14 | Outil à chanfreiner 37°30, épaisseur 50 mm, inversé (minimum de commande : 5 unités) |
| O-TTN-TT15-8-H-PL | Outil pelle, épaisseur maximale 90 mm, largeur 30 mm (minimum de commande : 5 unités) |
| O-TTN-TT15-8-H-PT | Outil pointe, épaisseur maximale 90 mm, largeur 30 mm (minimum de commande : 5 unités) |
| O-TTN-TT16-8-H-PL | Outil pelle, épaisseur maximale 90 mm, largeur 8 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT16-8-H-PT | Outil pointe, épaisseur maximale 90 mm, largeur 8 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT17-25-H-17 | Outil à chanfreiner 37°30 / 10° pour chanfrein composé, (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT17I-25-H-17 | Outil à chanfreiner 37°30 / 10° pour chanfrein composé, inversé (minimum de commande: 5 unités) |



COUPE TUBE ORBITAL TT-NG

OUTILS DE COUPE ET CHANFREINAGE

| | |
|----------------------------|---|
| O-TTN-TT18-25-H-18 | Outil à chanfreiner 37°30' / 10° pour chanfrein composé, épaisseur 45 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT181-25-H-18 | Outil à chanfreiner 37°30' / 10° pour chanfrein composé, épaisseur 45 mm, inversé (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT19-25-H-19 | Outil à chanfreiner 37°30' / 10° pour chanfrein composé, épaisseur 50 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT191-25-H-19 | Outil à chanfreiner 37°30' / 10° pour chanfrein composé, épaisseur 50 mm, inversé (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT20-25-H-20 | Outil à chanfreiner 30° / 10° pour chanfrein composé, épaisseur 35 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT201-25-H-20 | Outil à chanfreiner 30° / 10° pour chanfrein composé, épaisseur 35 mm, inversé (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT21-25-H-21 | Outil à chanfreiner 30° / 10° pour chanfrein composé, épaisseur 45 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT211-25-H-21 | Outil à chanfreiner 30° / 10° pour chanfrein composé, épaisseur 45 mm, inversé (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT22-25-H-22 | Outil à chanfreiner 30° / 10° pour chanfrein composé, épaisseur 50 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT221-25-H-22 | Outil à chanfreiner 30° / 10° pour chanfrein composé, épaisseur 50 mm, inversé (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT23-25-H-23 | Outil à chanfreiner 30° pour double chanfrein, épaisseur 50 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT231-25-H-23 | Outil à chanfreiner 30° pour double chanfrein, épaisseur 50 mm, inversé (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT24-12-H-24 | Outil à chanfreiner 30° pour double chanfrein, épaisseur 22 mm (minimum de commande: 5 unités) |
| O-TTN-TT241-12-H-24 | Outil à chanfreiner 30° pour double chanfrein, épaisseur 22 mm, inversé (minimum de commande: 5 unités) |



Machine développée en collaboration avec les utilisateurs du monde entier, testée et approuvée par eux



COUPE TUBE ORBITAL TT-NG

CONTACT ET COMMENTAIRES

Notre engagement ! Votre satisfaction !

Notre devise : accompagner les projets industriels de nos clients dans le monde entier avec compétence, efficacité et fiabilité. Pour toute question, n'hésitez pas à nous consulter. Notre équipe sera heureuse de déterminer avec vous quel équipement sera adapté pour répondre à votre cahier des charges.

Pour obtenir davantage d'informations, merci de nous contacter par téléphone ou par email.

PROTEM GmbH

Am Hambiegel 27

76706 Dettenheim

Phone: +49 (0) 7247 9393 - 0

Fax: +49 (0) 7247 9393 - 33

info@protem-gmbh.de

www.protem-gmbh.de

PROTEM SAS

Z.I. Les Bosses

26800 Etoile-sur-Rhone

Phone: +33 (0) 4 75 57 41 41

Fax: +33 (0) 4 75 57 41 49

contact@protem.fr

www.protem.fr

VOS COMMENTAIRES:
